

# KR-RM Rack/Tower Series

(1-10kVA)



KR6000~10K-RM



## Energía Económica

- Eficiencia AC/AC de hasta 95%, menos costo de operación y más ahorro de energía
- Factor de potencia de salida 1.0, más potente para conectar cargas más críticas
- Entrada PF >0,996 y THDi<5%, menos contaminación eléctrica y menor TCO



## Configuración de Panel trasero flexible

- El contacto seco y SNMP son opcionales
- Tomas de salida seleccionables
- Puerto para batería externa disponible
- Toma corriente de administración de energía programable (opcional)



## Diseño de batería intercambiable en caliente

- La batería externa es opcional.
- Fácil reemplazo de batería en línea



## Pantalla LCD fácil de usar y de fácil cambio

- La pantalla digital se puede cambiar fácilmente a través de la configuración LCD para adaptarse a la instalación vertical/horizontal.

# Especificación Técnica

MODELO		KR1110-RM
Capacidad (kVA)		10
ENTRADA		
Voltaje (Vac)		L-N:80-275 (176-295 con carga completa)
Frecuencia (Hz)		40-70 (detección automática 50/60Hz)
Factor de Potencia		≥0.99
THDi		<4% (carga lineal total)
BYPASS		
Voltaje (Vac)		±10%/±15%/ ±20% (predeterminado 20%)
Frecuencia (Hz)		±5%/±10% (predeterminado 10%)
Sobrecarga		105% a largo plazo, 130% alarma y largo plazo, 150% 10min, por encima de 150% 10s
SALIDA		
Voltaje (Vac)		L-N: 208/220/230/240±1%
Frecuencia (Hz)		50/60±0.1 (modo batería)
Factor de Potencia		1.0 (0.9 opcional)
THDv		≤1% (carga completa resistiva), ≤4% (carga completa no lineal)
Eficiencia AC/AC Max.		95.5%
Sobrecarga		PF0.9: 105% largo plazo, 130% 10min, 150% 30s, 150% 500ms PF1.0: 105% largo plazo, 130% 30s, mas de 130% 500ms
Tiempo de transferencia (ms)		0 (Modo de red-Modo batería) ≤1ms (Modo Inversor-Modo Bypass)
Relación de cresta actual		3:1
BATERÍA		
Tipo de batería		Baterías de plomo-ácido
Voltaje (Vdc)		192-240
Batería Interna		16*9Ah/12V
Modulo de Batería Externa (EBM)		B3U-192-20-2C
Batería EBM		16*9AH/12V (16~20 unidades configurables)
Corriente de carga (A).		1 (1~8 configurables)
GENERAL		
Interfaz de Comunicación		RS232, EPO, tarjeta USB Opcional: tarjeta SNMP, tarjeta RS485+dry contact
Salida Outlet		Terminal+2×IEC320 C13
Pantalla		Pantalla LCD Azul
Ruido (dB)		<55
Temperatura de trabajo (°C)		-5~ 40
Altura (m)		1000
Humedad Relativa		0 ~ 95%, sin condensación
Grado de protección		IP20
Agencia/Certificación/Conformidad		EN IEC 62040-1, EN IEC 62040-2, EN IEC 61000-3
Dimensión (W×D×H)(mm)	UPS	438×660×174 (4U)
	EBM	438×500×130 (3U)
Peso (kg)	UPS	64
	EBM	48

· Estas especificaciones estas sujetas a cambios sin previo aviso.

**DATEL SRL. es representante y distribuidor oficial en Kehua Technology en Bolivia**

**Dirección:** Calle México 1554 Edif. Chuquiago MZ-2 **Tel:** +591 (2) 231 - 1125

**Email:** datel@entelnet.bo