



KR110S-Plus KR6000-Plus KR3000-Plus KR2000-Plus KR1000-Plus

Online UPS 1~ 10 kVA

- » Bajo THDi: <5%
- » Salida PF = 0.9 y 1.0
- » Eficiencia AC/AC hasta 95%
- » Diseño de alta densidad de potencia

Energía Segura

- Factor de potencia a la entrada hasta: 0.996, Bajo THDi (< 5%), reduce la contaminación de energía.
- Eficiencia AC/AC hasta 95%, ahorro de energía y baja emisión de carbono.
- Cumple con la norma RoHS.
- Diseño de acuerdo a normas internacionales EMC y estándares de seguridad.

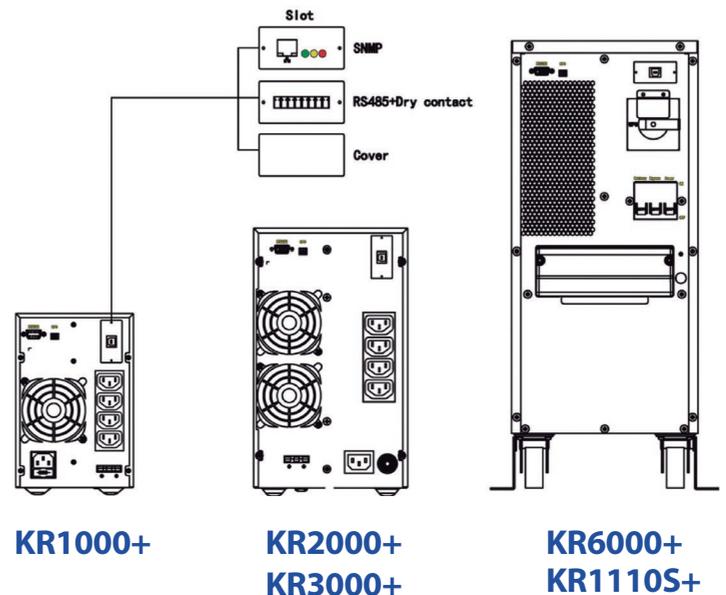
Rentabilidad Excepcional:

- Tamaño compacto, fácilmente manejable.
- Obtiene al menos 10% más de energía de salida para su carga.
- Eficiencia hasta el 95%.

Excelente Flexibilidad:

- Voltaje de salida y modo ECO son seleccionables vía LCD.
- Cargador de corriente seleccionable de 1 a 8A vía software.
- 2 Baterías 12V / 9VAh para KR1000 PLUS
- 4 Baterías 12V / 9VAh para KR2000 PLUS
- 6 Baterías 12V / 9VAh para KR3000 PLUS
- 16 Baterías 12V / 7VAh para KR6000 PLUS.
- 16 Baterías 12V / 9VAh para KR1110S PLUS .
- Bypass de mantenimiento para KR6000 PLUS.
- Alarma de desconexión de Batería.
- Gestion y monitoreo mediante puerto RS232 y software.
- (Opcional) tarjeta RJ45 TCP/IP con protocolo SNMP.

Aplicaciones:



Especificaciones Técnicas:

| MODELO | KR1000+ | KR2000+ | KR3000+ | KR6000+ | KR1110S+ |
|--------------------------------------|---|-------------|-----------|--|------------|
| ENTRADA | | | | | |
| Voltaje (Vac) | 120~295 | | | 80~275 | |
| Frecuencia (Hz) | 50/60 ± 10% (50/60Hz detección automática) | | | | |
| Factor de Potencia | ≥0.99 | | | | |
| THDi | <5% | | | | |
| SALIDA | | | | | |
| Capacidad (VA) | 1000 | 2000 | 3000 | 6000 | 10000 |
| Eficiencia AC/AC (Max.) | 92% | 93% | 94% | 95% | |
| Factor de Potencia | 0.9 | | | 1.0 | |
| Voltaje (Vac) | 208/220/230/240±1% (seleccionable via LCD) | | | | |
| Frecuencia (Hz) | 50/60±0.2% (modo batería) | | | | |
| THDv | THD < 2% (carga lineal); THD < 5% (carga no lineal) | | | THD < 1% (carga lineal); THD < 4% (carga no lineal) | |
| Tiempo de transferencia | 0 | | | | |
| BATERÍA | | | | | |
| Voltaje (Vdc) | 24 | 48 | 72 | 192 | |
| Tipo de Batería | 2×9Ah 12V | 4×9Ah 12V | 6×9Ah 12V | 16×7Ah 12V | 16×9Ah 12V |
| Tiempo de autonomía al 100% de carga | 4 Minutos | | | | |
| Corriente de carga (mA) Max. | 500 (Estándar) | | | 1000 (Estándar) | |
| OTROS | | | | | |
| Interface de Comunicación | RS232, EPO, USB (slot) Opcional: LAN TCP/IP con SNMP, RS485, Contactos Secos. | | | | |
| Pantalla LCD | Voltaje AC en Entrada y Salida, frecuencia, nivel de carga, nivel de batería, temperatura; Modo AC, Modo batería, Modo Bypass y fallas. | | | | |
| Alarma | Baja batería, entrada de AC anormal, falla de UPS, etc. | | | | |
| Protección | Baja batería, sobrecarga, cortocircuito, sobrecalentamiento . | | | | |
| Ruido (dB) | <50 | <55 | | | |
| Temperatura de trabajo (°C) | -5 ~ 40 | | | | |
| Humedad Relativa | 0 - 95%, Sin condensación | | | | |
| Dimensiones (mm) | 145×360×220 | 190×400×330 | | 230×502×553 | |
| Peso (Estándar)(kg) | 9.2 | 17.7 | 22.9 | 54.5 | 56.2 |

• Estas especificaciones estas sujetas a cambios sin previo aviso.

DATEL SRL. es representante y distribuidor oficial en Kehua Technology en Bolivia

Dirección: Calle México 1554 Edif. Chuquiago MZ-2 **Tel:** +591 (2) 231 - 1125

Email: datel@entelnet.bo